

## FAQ Dubliergel Troubleshooting

Problem	Ursache	Lösung
<b>Einbettmasse härtet nicht aus</b>	Reinigungsmittel	Alle benutzten Gefäße, Werkzeuge usw. nur mit Wasser säubern, niemals Haushaltsreiniger, Seife oder Spülmittel verwenden.
	Gel enthält zu viel / wenig Wasser	Wasser verdunsten lassen oder Wasser zufügen. Agar – Agar ist ein Nährboden für Bakterienkulturen. Deshalb auf Sauberkeit achten, ggf. Dubliergerät säubern und Dubliergel erneuern.
<b>Oberfläche des Duplikatmodells weich und mehlig</b>	Negativform war zu feucht	Vor dem Einfüllen der Einbettmasse Dublierform gut ausblasen. Ggf. Gesamtflüssigkeitsmenge herabsetzen. Aushärtezeit verlängern.
	Triplegel ist zu dickflüssig und entzieht der Einbettmasse zu viel Flüssigkeit	Wasser zum Gel zufügen
	Temperatur der Einbettmasse und der Form zu niedrig	Dublierform nach dem Abkühlen im Wasserbad wieder auf Raumtemperatur bringen. Einbettmasse sollte noch wärmer sein, 21-23°C.
<b>Gel hat eine schmierige Konsistenz</b>	Gel ist überlagert, zu oft erhitzt oder verschmutzt	Gel ist zerstört, bitte entsorgen.
<b>Gel ist zu dickflüssig</b>	Wasseranteil im Gel ist verdunstet	10-30 ml Wasser pro Kilo Gel hinzufügen. Deckel des Dubliergerätes geschlossen halten.

## **Generell gilt:**

Dubliermasse darf nicht kochen! Vorsicht bei Aufschmelzen in der Mikrowelle!

Richtige Arbeitstemperatur wählen: 47 – 48°C

Ab dem 3. Aufschmelzen ca 50 – 100 ml Wasser zugeben.

Verarbeitetes Gel mit Wasser säubern und in einem geschlossenen Behälter lagern.

Modell vor dem Dublieren ca 20 Min wässern.

Bei Kunststoffgießtechnik Kontakt mit überflüssigem Monomer vermeiden.

Material, das mit Monomer in Berührung kam, sollte nicht mehr aufgeschmolzen werden.

Wir empfehlen bei Gießdublierung keinen Speedguss zu machen!

Vor dem Eingießen des Modellmaterials sollte die Dublierform auf Zimmertemperatur abgekühlt sein.